


Dane techniczne tokarki DS-30Y

Capacities	S.A.E	Metric
Rozmiar uchwytu	10.0 in	254 mm
Maks. dobieg części	21.0 in	533 mm
Maks. średnica cięcia (z głowicą BMT65)	13.75 in	349 mm
Maks. długość cięcia (zależy od uchwytu roboczego)	32.5 in	826 mm
Pojemność pręta – Prześwit wrzeciona (przelot)	3.00 in	76 mm
Odstęp między środkami	32.5 in	826 mm

Travels	S.A.E	Metric
Oś X	9.4 in	239 mm
Oś Y	± 2.0 in	± 51 mm
Oś Z	32.5 in	584 mm

Spindle	S.A.E	Metric
Końcówka wrzeciona	A2-6	A2-6
Rodzaj napędu	Direct Speed, Belt Drive	Direct Speed, Belt Drive
Moc maks.	30.0 hp	22.4 kW
Maks. prędkość	4500 rpm	4500 rpm
Maks. moment obrotowy	275.0 ft-lbf @ 500 rpm	373.0 Nm @ 500 rpm
∅ otworu przelotowego tulei wysuwanej	3.0 in	76 mm
Średnica wrzeciona ∅	3.50 in	88.9 mm

Main spindle C Axis	S.A.E	Metric
Maks. prędkość	60 rpm	60 rpm
Moc maks.	5.0 hp	3.7 kW
Pozycjonowanie (±)	0.01 °	0.01 °
Średnica hamulca	13.9 in	353 mm
Moment obrotowy zatrzymania hamulca	250 ft-lbf	339 Nm
Typ sterowania	Interpolated Motion and Positioning	Interpolated Motion and Positioning


Dane techniczne tokarki DS-30Y

Secondary spindle	S.A.E	Metric
Rozmiar uchwytu	8.3 in	210 mm
Końcówka wrzeciona	A2-5	A2-5
Rodzaj napędu	Direct Speed, Belt Drive	Direct Speed, Belt Drive
Moc maks.	15.0 hp	11.2 kW
Maks. prędkość	4000 rpm	4000 rpm
Maks. moment obrotowy	100.0 ft-lbf @ 870 rpm	135.6 Nm @ 870 rpm
Średnica wrzeciona \varnothing (otwór nieprzelotowy)	0.81 in	20.7 mm

Secondary spindle C Axis	S.A.E	Metric
Moc maks.	5.0 hp	3.7 kW
Maks. prędkość	60 rpm	60 rpm
Pozycjonowanie (\pm)	0.01 °	0.01 °
Średnica hamulca	8.5 in	216 mm
Moment obrotowy zatrzymania hamulca	140 ft-lbf	190 Nm
Typ sterowania	Interpolated Motion and Positioning	Interpolated Motion and Positioning

Secondary spindle	S.A.E	Metric
Pozycjonowanie (\pm)	0.02 °	0.02 °
Średnica hamulca	8.5 in	216 mm
Typ sterowania	Positioning Only	Positioning Only